

FICHA TÉCNICA

1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT BOLSA BASURA C/AUTOCIERRE BLANCA ROLLO 15 UDS 70X75CM 50L
1.2	Denominación Legal	BOLSA BASURA AUTOCIERRE BLANCA 70X75 15 uds
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	15 PCE
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	BOLSAS CON AUTOCIERRE BLANCO ROLLO 15 UDS 70*75 50LT 20-30% RDO (galga 92)

2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	SPHERE GROUP SPAIN, S.L.
2.2	Dirección	Pol El Pradillo III C/Sphere Parcela 9
2.3	Provincia/País	Zaragoza
2.4	Teléfono/Fax	976792030, 24h: 607333665 -
2.5	Página web	www.sphere-spain.es

3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Sphere Group Spain, S.L.	Sphere Group Spain S.L. Pol El Pradillo III C/Sphere Parcela 9	Zaragoza - España	976-79-20-30 -	Marivi Barreda	dptocalidad@sphere-spain - 976792029
Sphere Group Spain, S.L.	Sphere Group Spain S.L. Pol El Pradillo III C/Sphere Parcela 9	Zaragoza - España	976-79-20-30 -	Marivi Barreda	dptocalidad@sphere-spain - 976792029

4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	LDPE	40,00		Int.	CADA MEZCLA		ESPAÑA, ALEMANIA, VIETNAM, USA, EMIRATO ÁRABES
-	MDPE	28,00		Int.	CADA MEZCLA		ESPAÑA, ALEMANIA, VIETNAM, USA, EMIRATO ÁRABES
-	HDPE	25,00		Int.	CADA MEZCLA		ESPAÑA, ALEMANIA, VIETNAM, USA,

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	MASTERBATCH	7,00		Int.	CADA MEZCLA		EMIRATO ÁRABES ESPAÑA Y USA

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ANCHO	700 mm	+/- 2,5%	1 por turno	No	-
ANCHO	690 mm	+/- 2,5%	1 por turno	No	Medida útil: Entre soldaduras UNE EN 13592
ELONGACIÓN. DIRECCIÓN EXTRUSIÓN	>250%		1/OF	Sí	ISO 527-3
ELONGACIÓN. DIRECCIÓN TRANSVERSAL	>500%		1/OF	Sí	ISO 527-3
ESPESOR	23 micras	-8%	Cada bobina	Sí	ISO 4593
GRAMAJE	21,85 g/m2	-8%	1/OF	Sí	Método interno
HERMETICIDAD	6 LITROS	0NC/5	1 por turno	Sí	UNE EN 13592
IMPACTO	110	-15%	1/OF	Sí	UNE EN ISO 7765-1
LONGITUD	750 mm	+/- 2,5%	1 por turno	No	-
LONGITUD	740 mm	+/- 2,5%	1 por turno	No	Medida útil: Entre soldaduras UNE EN 13592
NUMERO UNIDADES	15 bolsas/rollo	-	1 por turno	Sí	-
OPACIDAD	>24%		1 por turno	Sí	UNE EN 13592
PERFORACIÓN	3,5N	-10%	1/OF	Sí	UNE EN 14932/2007
PESO	24,73g	Min 21,76g		Sí	
RASGADO. DIRECCIÓN DE EXTRUSIÓN	500 mN	-10%	1/OF	Sí	UNE EN ISO 6383-2
RASGADO. DIRECCIÓN TRANSVERSAL	5000 mN	-10%	1/OF	Sí	UNE EN ISO 6383-2
RESISTENCIA A LA CAIDAD	10,5 Kgs	5NC/30	1 por turno	Sí	UNE EN 13592
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN. SOLDADURA LATERAL	4,9 N	-10%	1/OF	Sí	ISO 527-3
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DIRECCIÓN EXTRUSIÓN	7 N	-10%	1/OF	Sí	ISO 527-3
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DIRECCIÓN TRANSVERSAL	5 N	-10%	1/OF	Sí	ISO 527-3
RESISTENCIA AL CIERRE	10,5 Kgs	2NC/10	1 por turno	Sí	UNE EN 13592

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
VOLUMEN	50L	Min 46L		Sí	

4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
COLOR	BLANCO		N/A	Sí	CONTROL VISUAL

5. FICHA DE ETIQUETADO			
5.1	Componentes		
5.2	Componentes (otros productos)		
5.3	Instrucciones de uso adec.	Modo de empleo: 1- Coger la bolsa por las asas para prevenir posibles roturas. 2- Tirar de las asas hacia arriba y anudarlas entre sí. 3- Transportar la bolsa por las asas y depositarlas en el contenedor correspondiente.	
5.4	Precauciones especiales	Mantener fuera del alcance de los niños. No aptas para uso alimentario. Cristales rotos y objetos punzantes deben ser envueltos con seguridad antes de ser introducidos en la bolsa.	
5.5	Peso neto		Signo control estadístico de peso "e" No
5.6	Capacidad	50L	Signo control estadístico de peso "e" No
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e" No
5.8	Vida útil	N/A	
5.9	Modo ident. fecha uso preferente	N/A	
5.10	Lote fabricación	DD (DÍA)/MM(MES)/AA(AÑO) HH(HORA):MM(MINUTO) MAQ (MAQUINA) XX (IDENTIFICADOR DE LA MAQUINA)	
5.11	Ident. lote	IMPRESO EN BANDEROLA Y/O BOLSA	
5.12	EAN	8413176923899	
5.13	Atención cliente	CONTACTO@GRUPOIFA.ES	
5.14	Dosificación	N/A	
5.15	Menciones obligatorias	N/A	
5.16	Otras menciones o textos	Bolsa de basura con cierre fácil. Alta resistencia a las roturas y perforaciones, fabricadas con tres capas de plásticos diferentes, con un fondo hermético antigoteo. Paquete de 15 unidades de 70cm de ancho por 75cm de alto, 3 capas, con capacidad para 50L y fabricada en polietileno. Bolsa no apta para uso alimentario. Color blanco. Logo FSC:174512	
5.17	Identif. proveedor	Fabricado por: Sphere Group Spain, S.L P.I El Pradillo III – C/Sphere, Parcela 9 50690 Pedrola (Zaragoza), España. Info@sphere-spain.es www.sphere-spain.es para IFA Retail S.A. C/Sepúlveda 4, Pol. Ind. Alcobendas 28108 Alcobendas (Madrid)	
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor azul , Ecoembes, FSC	

6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta		Rollos de bolsas de basura con banderola envolvente					
7.2	Características de envase			Banderola de papel envolvente				
Material	Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
Papel y cartón	CAJA	375x235x235	204				No	
Papel y cartón	BANDEROLA		3g				No	
7.3	Dimensiones envase		229/120 mm			7.4 Peso total envase		- gramos (g)
7.5	Sistema de cierre		Adhesivo					
7.6	Material embalaje		CARTON (CAJA)					
7.7	Dimensiones de embalaje		375x235x235					
7.8	Sistema de cierre de embalaje		CINTA ADHESIVA					

8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
2017	UNE EN ISO 13592	UNE EN ISO 13592 - SACOS DE PLASTICO PARA LA RECOGIDA DE BASURA DOMESTICA. TIPOS, REQUISITOS Y METODOS DE ENSAYO

9. PROCESO DE ELABORACIÓN

Descripción del proceso	Ver adjunto
Información Adicional	

10. FIRMANTE

Nombre	Marivi Barreda Puras
Puesto	RESPONSABLE DE CALIAD
E-mail	mbarreda@sphere-spain.es
Fecha	12/11/2024