

FICHA TÉCNICA

1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT PAPEL HIGIENICO ACOLCHADO 3 CAPAS PAQUETE 9 ROLLOS
1.2	Denominación Legal	Papel higiénico acolchado FSC 3 capas 9 rollos
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	9 ROL
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	Papel higiénico acolchado FSC 3 capas 9 rollos en film termosellado

2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	SOFIDEL SPAIN, S.L.
2.2	Dirección	POL.INDUSTRIAL C/B, Nº 16
2.3	Provincia/País	Navarra
2.4	Teléfono/Fax	948/832080 / 24h 667787682 - 948/834144
2.5	Página web	

3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Sofidel Spain S.L.	Polígono industrial, calle B, nº 16	Navarra - España	948-83-20-80 - 948-83-41-44	Susana Baquedano	susana.baquedano@sofidel.com - 948-02-64-30

4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	PAPEL CELULOSA VIRGEN	93,99		Int.	Cada lote en laboratorio interno		VARIOS
-	CARTÓN	2,09		Int.	Control en recepción cada envío.		CEE
-	CARTÓN 100 % RECICLADO	2,04		Int.	Control en recepción cada envío.		
-	POLIETILENO IMPRESO	1,19		Int.	Cada lote en laboratorio interno.		CEE
-	PEGAMENTO CAPAS	0,34		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	PEGAMENTO PARA EL TUBO	0,19		Int.	Control en recepción cada envío.		CEE

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	PEGAMENTO CIERRE ROLLO	0,08		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	PEGAMENTO INICIO ROLLO (TUBO-CAPAS)	0,08		Int.	Control en recepción cada envío		CEE

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ALTURA	9,8 cm	+/- 3%	Auto controles de medida en producción	No	Medida
DESINTEGRACIÓN PAPEL	30	# 40	En papelera 1ª bobina en cambio producción a PH	No	Método interno
DIAMETRO MANDRIL	38 mm	+/- 3%		No	
DIAMETRO ROLLO	11,4 cm	+/- 3%	Auto controles de medida en producción	No	Medida
EFICACIA PRECORTE	70	# 60	1 paquete / día	Sí	Método interno
GRADO DE BLANCO	82	# 80	Segun listados de control de papelera	Sí	Metodo interno de papelera
GRAMAJE	16,5 gr/m2 por capa	+/-1	1 paquete/ turno	Sí	Método interno basado en la UNE-EN ISO 12625/6
LONGITUD	12,2 cm (Long. Servicio)	+/- 3%	Auto controles de medida en producción	No	Medida
LONGITUD	20,13 m (total rollo)	+/- 3%		No	
NÚMERO CAPAS	3	0		No	
NÚMERO SERVICIOS	165	+/- 3%	Auto controles de conteo en producción	No	Conteo
PESO	928.69 gr (bruto paquete)	+/- 5%	Auto controles de pesaje en producción	No	Pesaje
PESO MANDRIL	4,3 gr	+/- 5%		No	
PESO NETO	878,86 gr (total paquete)	+/- 5%		No	
PESO NETO	97,65 gr (papel por rollo)	+/- 5%		No	
RESISTENCIA LONGITUDINAL SECO	300 N/m n° capas PF	# 210	1 paquete / día	Sí	Método interno basado en la UNE-EN ISO 12625/4

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
SUAVIDAD	7 (SER ATS)	# 6.5	1 vez/año por tipo de producto	No	Método ATS

4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ASPECTO	Gofrado Bubble Rabbits Conforme a muestra		Auto controles en producción	No	Control visual de paquete
COLOR	82	# 80	Según listado de control papelería	Sí	Método interno en papelería
TEXTURA	Gofrado Bubble Rabbits Conforme a muestra		Auto controles en producción	No	Control visual de paquete

5. FICHA DE ETIQUETADO				
5.1	Componentes			
5.2	Componentes (otros productos)			
5.3	Instrucciones de uso adec.			
5.4	Precauciones especiales	Incluir mención al riesgo de asfixia del envase con el texto: Mantener el embalaje de plástico fuera del alcance de bebés y niños. Peligro de asfixia. OPCIONAL incluir pictograma explicativo		
5.5	Peso neto	878,86 gr (+/- 5%)	Signo control estadístico de peso "e"	No
5.6	Capacidad		Signo control estadístico de peso "e"	No
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e"	No
5.8	Vida útil			
5.9	Modo ident. fecha uso preferente			
5.10	Lote fabricación	YYXXDDMMAT hh:mm		
5.11	Ident. lote	yy= Planta productora XX=línea de producción dd= Día de producción mm= Mes de producción a= Último número del año (ej: 2013 corresponde el 3) hh:mm= hora y minutos como información complementaria		
5.12	EAN	8413176935045		
5.13	Atención cliente	contacto@grupoifa.es		
5.14	Dosificación			
5.15	Menciones obligatorias	100% Pura Celulosa, Papel higiénico		
5.16	Otras menciones o textos	<p>CARA PRINCIPAL Y/O TRASERA: Papel higiénico acolchado Máxima Suavidad, resistencia y confort Extra largo. (Grande y/o imagen) 3 capas (imagen) 9 rollos (imagen) Pictograma FSC (arbolito) Logo Ecolabel (ES-NA 004/002) En grande y en alto: 100% pura celulosa Envase con un 60% de plástico reciclado LATERAL DERECHO: Papel higiénico acolchado 100% Pura Celulosa 3 capas Máxima Suavidad, resistencia y confort Valores medios aproximados: 98 gramos de celulosa por rollo. 20 metros en cada rollo. Contacto@grupoifa.es Pictograma material (LDPE 4) Pictograma punto verde Pictograma contenedores (azul y amarillo) LATERAL IZQUIERDO Logo FSC (imagen del logo completo) C017535 Logo Ecolabel (imagen con texto: Lo mejor para el medio ambiente... *Proceso de fabricación con bajas emisiones a la atmósfera y al agua. *Proceso de fabricación con un consumo de energía bajo. *100% fibras de origen sostenible. ... lo mejor para ti.) código ES-NA/004/002 100% pura celulosa (en imagen) Envase 60% Plástico reciclado (en imagen) Cuidamos del planeta, por eso, el producto que contiene este envase ha sido producido contribuyendo a la reducción de la huella medioambiental y con materias primas provenientes de bosques gestionados de manera responsable y de otra fuentes controladas. La certificación FSC garantiza que el papel higiénico IFA Sabe esta fabricado con materias primas provenientes de bosques gestionados de manera responsable y de fuentes controladas. Incluir mención al riesgo de asfixia del envase con el texto: Mantener el embalaje de plástico fuera del alcance de bebés y niños. Peligro de asfixia. OPCIONAL incluir pictograma explicativo</p>		
5.17	Identif. proveedor	Fabricado por Sofidel Spain S.L. E-31540 Buñuel (Navarra) para Grupo IFA C/ Sepúlveda 4, Polígono Inds. Alcobendas, 20108 Alcobendas (Madrid)		
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor amarillo, Reciclaje contenedor azul , Producto Desechable , Ecoembes, Ecolabel, FSC		



6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta		Paquete de 9 rollos de papel acolchado en film plástico						
7.2	Características de envase								
Material		Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
LDPE		Embalaje primario	29,4 x 34,2 x 11,4			11,13000	60	No	
7.3	Dimensiones envase		29,4 x 34,2 x 11,4 (Estimado)			7.4 Peso total envase		11,13 11,13 gr +/- 5%	
7.5	Sistema de cierre		Termosellado						
7.6	Material embalaje		Polietileno (LDPE) reciclado PCR 60%						
7.7	Dimensiones de embalaje								
7.8	Sistema de cierre de embalaje		Termosellado						

8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
1988	RD. 1468/1988	RD. 1468/1988
2004	Reglamento CE 1935/2	Reglamento CE 1935/2004

9. PROCESO DE ELABORACIÓN

Descripción del proceso	<p>ETAPAS DEL PROCESO 1. - Entrega de la materia prima a la Papelera (Celulosa y otras mp): PUNTOS CONTROLADOS: Verificación del producto adquirido FRECUENCIA: Cada entrega VALORES CRÍTICOS: Comprobaciones visuales/ pedido/ certificaciones necesarias 2. - Almacenaje de celulosa y otras mp: PUNTOS CONTROLADOS : Protección del producto FRECUENCIA: Mensual VALORES CRÍTICOS: Comprobación visual (Acta inspección almacén) 3. - Controles en aceptación de la celulosa: PUNTOS CONTROLADOS: Porcentaje de cenizas (nuevas celulosas), grado de blanco, agentes blanqueantes. FRECUENCIA: Cada lote VALORES CRÍTICOS: Valores fijados por el Grupo 4. - Preparación de la pasta: PUNTOS CONTROLADOS : Composición fibras cortas y largas FRECUENCIA: Cada lote de producción VALORES CRÍTICOS: Ficha de Producción 5.- Producción de la celulosa (Máquina de papel): PUNTOS CONTROLADOS : Espesor, Gramaje, Resistencia Longitudinal y Transversal en seco, etc. FRECUENCIA: Según listados de control VALORES CRÍTICOS: Especificación técnica 6.- Almacenaje de bobinas (Converting) PUNTOS CONTROLADOS : Protección del producto FRECUENCIA: Mensual VALORES CRÍTICOS: Comprobación visual (Acta inspección almacén) 7.- Entrega de materias primas (polietileno, pegamento, tintas..) PUNTOS CONTROLADOS : Verificación de los productos adquiridos (cantidades recibidas, tipo de productos recibidos, presencia e idoneidad de las certificaciones requeridas, idoneidad e integridad del embalaje) FRECUENCIA: Cada entrega VALORES CRÍTICOS: Comprobaciones visuales/ pedido/ certificaciones necesarias 8.- Almacenaje de materia prima (Acta inspección almacén) PUNTOS CONTROLADOS: Protección del producto FRECUENCIA: 4 veces al año VALORES CRÍTICOS: Comprobación visual 9.- Controles en aceptación para el embalaje primario . PUNTOS CONTROLADOS : Código de barras, dimensiones, control visual FRECUENCIA: Cada lote VALORES CRÍTICOS: Especificación Técnica 10.- Rebobinado: PUNTOS CONTROLADOS : Dimensiones, pegado de las capas, apariencia del gofrado, etc. FRECUENCIA: 4 veces al turno (Según procedimiento) VALORES CRÍTICOS: Hoja de Control de Calidad/ Ficha de Producción. 11.-Embalaje Primario: PUNTOS CONTROLADOS : Conformidad del embalaje, soldadura del paquete, apariencia visual, peso del paquete, etc. FRECUENCIA: 4 veces al turno (Según procedimiento) VALORES CRÍTICOS: Hoja de Control de Calidad/ Ficha de Producción 12.- Embalaje secundario: PUNTOS CONTROLADOS : Calidad del embalaje secundario FRECUENCIA: 4 veces al turno (Según procedimiento) VALORES CRÍTICOS: Comprobación visual 13.- Paletización PUNTOS CONTROLADOS : Estabilidad FRECUENCIA: 4 veces al turno (Según procedimiento) VALORES CRÍTICOS: Comprobación visual 14.-Retractilado/Flejado: PUNTOS CONTROLADOS: Protección del producto FRECUENCIA: 4 veces al turno (Según procedimiento) VALORES CRÍTICOS: Comprobación visual 15.- Almacenamiento PUNTOS CONTROLADOS : Protección del producto FRECUENCIA: 4 veces al año VALORES CRÍTICOS: Comprobación visual (Acta inspección almacén) 16.- Expedición: PUNTOS CONTROLADOS: Correcto estado del transporte FRECUENCIA: Cada expedición VALORES CRÍTICOS: Comprobación visual</p>
Información Adicional	

10. FIRMANTE

Nombre	Alfonso Cami
Puesto	Country Sales Manager
E-mail	alfonso.cami@sofidel.com
Fecha	05/11/2024